

2. Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C odpady zbierane będą w sposób:

<input type="checkbox"/> Selektywny	<input type="checkbox"/> Zmieszany
---	--

Wyliczenie miesięcznej opłaty:

Wielkość pojemników na odpady	Stawka opłaty za pojemnik	Liczba pojemników (miesięcznie)	Wysokość miesięcznej opłaty (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)
0,12 m ³zł. szt.zł.
0,24 m ³zł. szt.zł.
1,1 m ³zł. szt.zł.
2,2 m ³zł. szt.zł.
5,0 m ³zł. szt.zł.
7,0 m ³zł. szt.zł.
Worek 0,08 m ³zł. szt.zł.
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: (słownie)		zł.

3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, których część nieruchomości, stanowi nieruchomość o której mowa w pkt 1, a w części nieruchomość, o której mowa w pkt 2.

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w pkt 1 i 2.

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wynosizł
(należy wpisać sumę opłat z punktu 1 – 2)
(słownie)

D. ZAŁĄCZNIKI (należy wymienić rodzaj załącznika)

- 1)
- 2)
- 3)
- 4)

Przez podpisanie niniejszej deklaracji, wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych dla celów związanych z ustaleniem należności za gospodarowanie odpadami

E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

..... (miejscowość i data) (czytelny podpis)
-------------------------------	----------------------------

F. ADNOTACJE ORGANU

Pouczenie:

- 1) **Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r., Nr 229, poz. 1945 ze zmianami).**
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Polanowa, deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie **14** dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Polanowa nową deklarację w terminie **14** dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- 4) Zgodnie z art. 6o ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391, poz. 951) w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji burmistrz określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki.
- 5) Zgodnie z art. 2 ust 1 pkt 4 ww. ustawy, przez **właścicieli nieruchomości** - rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
- 6) Zgodnie z art. 2 ust 3 ww. ustawy, jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali (Dz. U. z 2000 r. Nr 80, poz. 903 oraz z 2004 r. Nr 141, poz. 1492), lub właścicieli lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany.

Objaśnienia:

1. Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
2. **Selektywne** gromadzenie odpadów tj. gromadzenie w oddzielnych pojemnikach lub workach poszczególnych rodzajów odpadów z podziałem na:
 - a) Szkło,
 - b) Papier i tektura,
 - c) Tworzywa sztuczne, metale, opakowania wielomateriałowe,
 - d) Odpady zielone,
 - e) Pozostałe odpady zmieszane, pozbawione frakcji wymienionych w punktach od a do c.
3. Właściciele nieruchomości na których powstają odpady komunalne - określonej w części C deklaracji, podzielono na trzy grupy opisane w punktach **1, 2 i 3**:
 - a) **Punkt 1** - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **A, B, C pkt 1, D, E**. Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca.
 - b) **Punkt 2** - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa, rzemieślnicza a także każda nieruchomość, na której powstają odpady np. ogródki działkowe, działki rekreacyjne, cmentarze itp. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **A, B, C pkt 2, D i E**. Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby wszystkich pojemników o określonej wielkości - odbieranych w ciągu miesiąca oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
 - c) **Punkt 3** - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy i równocześnie prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa lub rzemieślnicza. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach **A, B, C, D i E**. Wyliczenia miesięcznej opłaty należy dokonać poprzez wypełnienie pkt 1 i 2 w części **C**, a następnie zsumowanie naliczonych opłat w pkt 3.
4. **Miesięczne stawki** opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna uchwała.
5. Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć i wymienić w części **D** dokumenty potwierdzające dane w niej zawarte. Załącznikami do deklaracji, w szczególności są:
 - a) Pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika,
 - b) Dokumenty potwierdzające nieobecność mieszkańca na terenie nieruchomości, wystawione przez odpowiednie instytucje, w szczególności:
 - Domy spokojnej starości,
 - Domy dziecka,
 - Zakłady karne,
 - Placówki opieki zdrowotnej,
 - Jednostki wojskowe,
 - Szkoły i uczelnie wyższe, w przypadku uczniów i studentów uczących się w systemie dziennym, zamieszkujących poza gminą.
 - Zakłady pracy, w przypadku delegacji dłuższych niż jeden miesiąc,
 - Potwierdzenie pobytu za granicą,
 - Potwierdzenie zamieszkania w innej gminie i inne nie wymienione wyżej.
 - c) kopia umowy, w przypadku korzystania przez właścicieli kilku sąsiadujących ze sobą nieruchomości z wspólnego punktu gromadzenia odpadów,
5. Wypełniając deklarację należy mieć na uwadze, że podmiot wynajmujący lub dzierżawiący lokal/pomieszczenia na nieruchomości zamieszkałej powinien:
 - złożyć indywidualnie deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
 - w przypadku wspólnego korzystania z pojemników na odpady z właścicielem nieruchomości zamieszkałej powinien poświadczyc ten fakt, kopią umowy na wspólne korzystanie z pojemników.